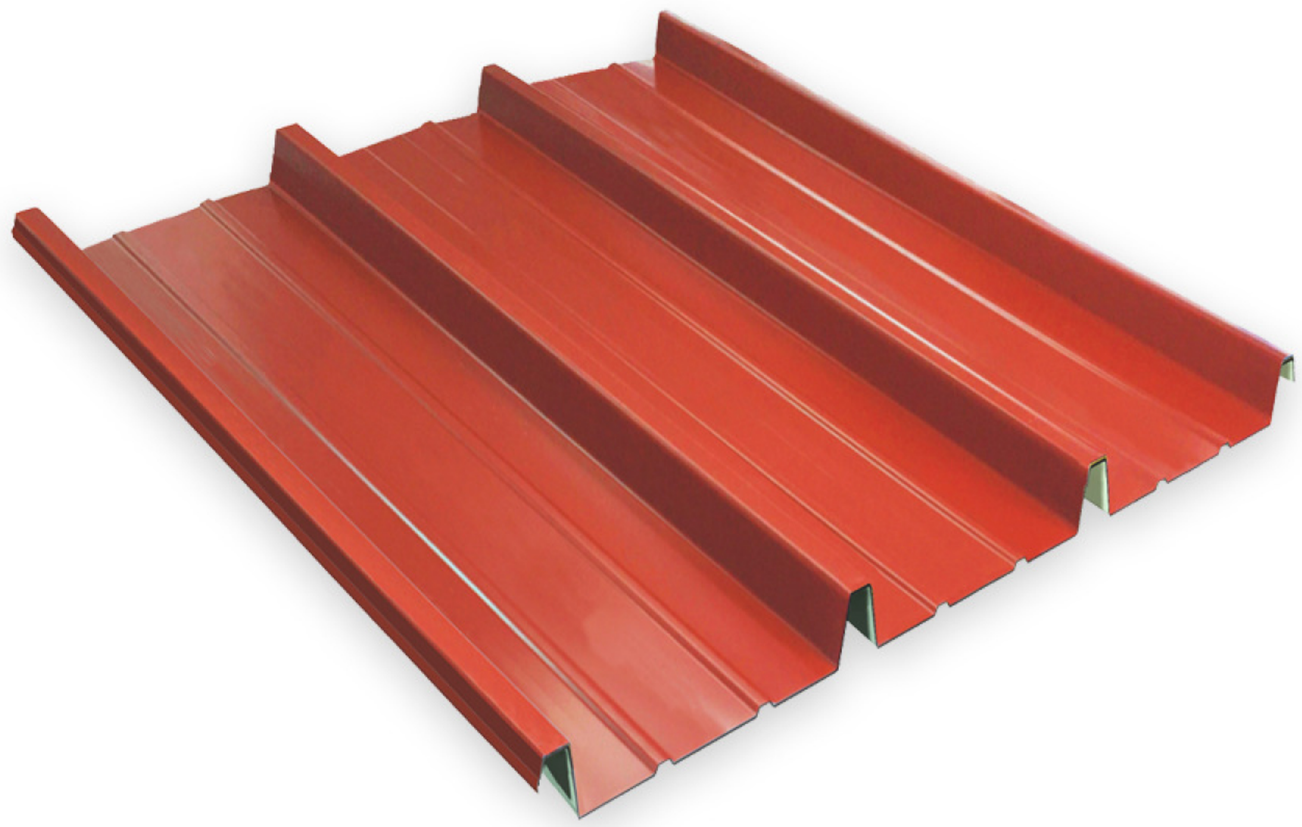
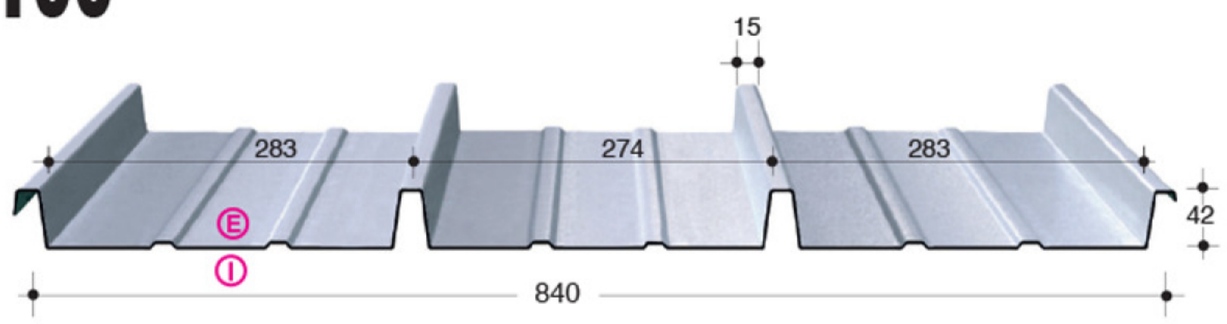
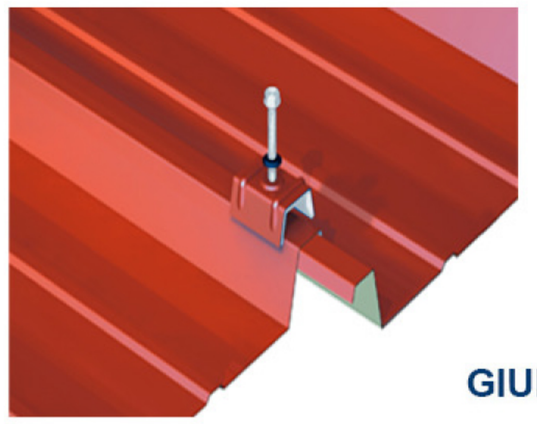
LAMIERA GRECATA LG 100

IT



LG 100





GIUNTO

Le **LAMIERE GRECATE** della **ELCOM SYSTEM S.p.A.** (Azienda certificata **UNI EN ISO 900**1) sono state studiate per realizzare coperture e pareti. La possibilità di lavorazioni particolari quali la centinatura e lo stampaggio permettono l'utilizzo su ogni tipo di costruzione.

Caratteristiche tecniche

Materiali impiegati. Le lamiere grecate sono ricavate per profilatura mediante deformazione a freddo dei seguenti materiali:

- Acciaio al carbonio rivestito da uno strato di zinco applicato in continuo per immersione a caldo conforme alle norme UNI EN 10346 con caratteristiche meccaniche non inferiori a quelle degli acciai previste dal D.M. del 14/01/2008;
- Acciaio inossidabile le cui caratteristiche sono definite dalle norme EN 10088-1;
- Alluminio con carico di rottura minimo di 150 MPa, norme UNI EN 1396;
- Rame con caratteristiche meccaniche e stato fisico definito dalla norma UNI EN 1172.

Finitura. I materiali descritti, ad eccezione del rame, possono essere forniti con un rivestimento organico mediante un ciclo di preverniciatura a caldo applicato in continuo (coil coating) prima della profilatura, avente caratteristiche secondo le specifiche delle norme UNI EN 10169. Ai nastri di supporto, dopo sgrassaggio e pretrattamento delle superfici, a seconda della loro natura, viene applicato a rullo una mano di fondo il cui spessore è di 5 microns; dopo la relativa cottura a 220/250°C circa, viene applicata una mano a finire. Il tipo di rivestimento Standard è in poliestere il cui spessore è 25 microns. A richiesta possono essere forniti rivestimenti diversi. Le lamiere grecate ottenute da coils preverniciati resistono maggiormente agli agenti atmosferici e presentano un elevato grado di finitura nelle varie tinte. Le garanzie sulla preverniciatura sono in funzione delle resine applicate, delle condizioni di esposizione e dell'uso dei manufatti.

Tolleranze. Le tolleranze massime dimensionali e di forma non superano i valori contemplati dalle norme UNI EN 508-1-2-3.

Definizione delle caratteristiche statiche e carichi di esercizio. Condizioni poste:

1 - σ_{amm} = 165 N/mm2 (Fe S250GD - UNI EN 10326)
2 - carico "P" uniformemente distribuito
3 - "ℓ" luce tra gli appoggi
4 - Freccia f ≤ 1/200 "ℓ"

Modulo di elasticità dell'acciaio E = 210000 N/mm^2

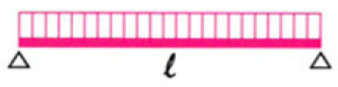
Descrizione del metodo adottato per definire parametri statici.

Si fa riferimento alle norme CNR 10022-84 relative alle istruzioni per la costruzione di profilati a freddo e alle raccomandazioni AIPPEG (Associazione Italiana Produttori Pannelli ed Elementi Grecati).

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE E STATICHE

spessore	**S**	mm	**0,6**	**0,7**	**0,8**	**1,0**	**1,2**
peso	**P**	kg/m^2	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00
modulo di resistenza	**W**	cm^3/m	4,20	4,89	5,59	6,99	8,38
	Wr	cm^3/m	3,38	4,01	4,66	5,98	7,33
momento d'inerzia	**J**	cm^4/m	14,50	16,94	19,38	24,27	29,18

CARICHI NETTI IN KG/m^2

condizioni di carico	spessore mm	ℓ luci in m 1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50
	**0,6**	464	295	203	147	111	87	69	50							
	0,7	541	344	236	172	130	101	80	58							
	0,8	618	393	270	196	148	115	92	67	50						
	1,0	772	490	337	245	185	144	115	84	62						
	1,2	926	588	405	294	222	173	138	101	75	56					
freccia cm		0,20	0,31	0,45	0,61	0,80	1,01	1,25	1,38	1,50	1,63					

ED. 07/21 - REV. 07/25

PANNELLI elcom system PERUGIA